PALLET CLEANER

La pulizia dei pallet. Prima della produzione.

Sistemi per la pulizia e la disinfezione dei pallet in ingresso al ciclo produttivo.



ARIA FORZATA **TRATTAMENTO UV-C** **ARIA CALDA**

Tecnologie combinabili in base all’applicazione.

01 / IL PUNTO DI INGRESSO

Il controllo inizia dal pallet.

Una fase dedicata al trattamento dei materiali prima dell’accesso alle aree produttive.



Dallo stoccaggio alla produzione

I pallet e i materiali di imballaggio, soprattutto se stoccati all’esterno, possono accumulare polvere, fogliame, ragnatele e altri contaminanti. Pallet Cleaner introduce una fase di pulizia e, secondo la configurazione, di disinfezione prima dell’ingresso nel reparto.

Materiali diversi

Pallet e carichi con imballaggi in vetro, plastica, cartone e legno.

Contesti produttivi

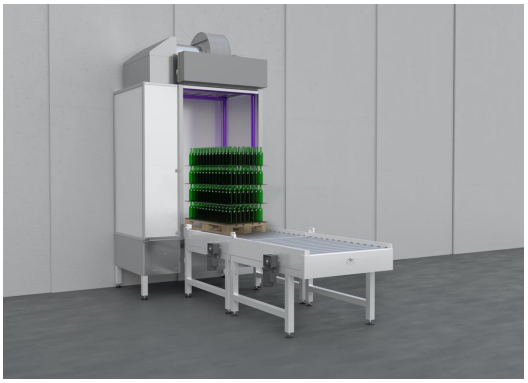
Per impianti con movimentazione frequente di pallet, anche nel settore alimentare.

Una soluzione progettata per integrarsi nel flusso dei materiali.

02 / IL PROCESSO

Tre fasi. Un flusso controllato.

Le serrande interbloccate regolano il passaggio tra area di carico, camera di trattamento e reparto produttivo.



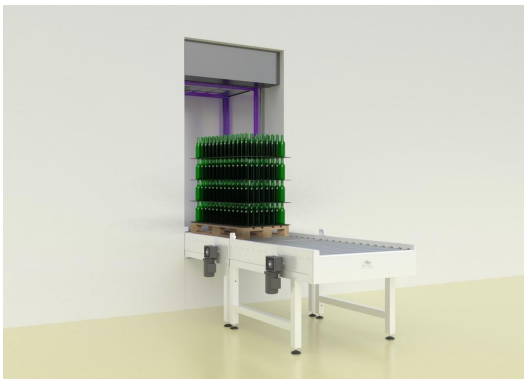
01 Carico

Il pallet viene posizionato sulla rulliera di carico. La serranda di ingresso si apre; quella verso la produzione rimane chiusa.



02 Trattamento

Con il pallet in camera, la serranda di ingresso si chiude e si avvia il ciclo previsto dalla configurazione.



03 Scarico

Al termine del ciclo, la serranda verso il reparto si apre e il pallet prosegue nel processo produttivo.

Le porte non si aprono contemporaneamente. L’accesso verso la produzione è abilitato solo a ciclo completato.

03 / TECNOLOGIA

Ogni componente ha un ruolo.

Pulizia ad aria forzata e trattamento del pallet in una cabina dedicata.





01 Circuito dell’aria

Ventilatore di aspirazione e ricircolo; passaggio dell’aria filtrata.

02 Filtrazione accessibile

Filtro in acciaio inox removibile e lavabile, con lampada UV-C nel vano filtro.

03 Camera di trattamento

Alloggiamento per un pallet, emettitori UV-C e sensori di posizionamento.

04 Movimentazione dedicata

Banchi di carico e scarico motorizzati, rulli e fotocellule per il posizionamento.

È previsto un vano per la raccolta dello sporco. La scelta tra UV-C e aria calda e i parametri del ciclo dipendono dalla configurazione e dall’applicazione.

04 / INTEGRAZIONE

La soluzione segue l’impianto.

Configurazioni sviluppate sulle specifiche esigenze di pulizia e movimentazione.



Integrazione nella linea di movimentazione dei pallet



Cabina di trattamento



Dettaglio della camera

Il progetto viene definito considerando il pallet, il carico movimentato, il layout e il trattamento richiesto.

05 / OPERATIVITÀ

Progettato per l’uso quotidiano.

Tecnologie combinabili

Pulizia e disinfezione in un’unica cabina, con soluzioni ad aria forzata, UV-C o aria calda secondo la configurazione.

Comandi centralizzati

Pannello operatore touchscreen, programmazione del ciclo e segnalazioni visive sullo stato della macchina.

Manutenzione accessibile

Filtro removibile e lavabile, accesso al vano tecnico e camera progettata per agevolare la pulizia ordinaria.

Gestione del processo

Tecnologie di trattamento e riscaldamento selezionate in funzione dell’applicazione e delle esigenze operative.

PARLIAMO DEL TUO IMPIANTO

Definiamo la configurazione adatta al tuo processo.

M.I.T. SRL

Via degli Etruschi, 10
33080 San Quirino (PN), Italia

+39 0434 91148

info@mitindustrial.it

www.mitindustrial.it