

PALLET CLEANER

SICUREZZA NELLA PRODUZIONE

SOLUZIONI SMART PER LA PULIZIA, LA DISINFEZIONE E LA SANITIZZAZIONE DEI PALLET IN INGRESSO AL CICLO PRODUTTIVO



CATALOGO 2020



MIT

MICROWAVE
INDUSTRIAL
TECHNOLOGY



UN OCCHIO SULL'INNOVAZIONE

Grazie all'esperienza e al know-how acquisiti in anni di ricerca e produzione, MIT ha elaborato una proposta innovativa di macchine in linea per i più svariati trattamenti termici. Queste macchine possiedono una **combinazione di tecnologia di riscaldamento: microonde, infrarossi / aria calda** che consentono l'ottimizzazione dei trattamenti termici.

CUSTOMER SERVICE Il nostro personale specializzato è a disposizione per risolvere eventuali problemi con le nostre macchine. Inoltre, il nostro personale specializzato offre a tutti i nostri clienti sessioni di formazione gratuite su come utilizzare le nostre macchine.

PERCHE' INVESTIRE NELLA TECNOLOGIA MIT ?

Con 20 anni di esperienza, abbiamo un **ALTO LIVELLO DI SPECIALIZZAZIONE** ed una **CONOSCENZA SPECIFICA** nei trattamenti termici industriali, costantemente supportata dal centro di ricerca Microglass.

Le nostre linee **COMBINANO EFFICACEMENTE MOLTE TECNOLOGIE** (microonde, infrarossi MICRORED, aria calda e fredda) per asciugare in brevissimo tempo le vernici all'acqua su supporti in legno o metalli e derivati, polimerizzare di resina e collanti, per eseguire trattamenti su alimenti (cottura, pastorizzazione o sanificazione), ecc.

PALLET CLEANER è una nuova soluzione a cabina modulare completamente automatica, che si adatta ad ogni processo di sanificazione e pulizia dei pallet in entrata al ciclo produttivo: pulizia ad aria forzata e disinfezione UV.

RISPARMIO ENERGETICO & FLESSIBILITA' PRODUTTIVA

Grazie ai nostri sistemi tecnologici brevettati e materiali costruttivi di alta qualità certificata, il riscaldamento generato dalle nostre macchine è uniforme in tutta la camera di trattamento e le temperature desiderate possono essere raggiunte e mantenute più rapidamente, riducendo i tempi di lavoro e quindi il consumo di energia.

MICROGLASS ECOSYSTEM

MICROGLASS GROUP è stato fondato nel 2001 con lo scopo di produrre e commercializzare componenti, macchine e sistemi per le trasformazioni termiche industriali che sfruttano innovativi processi di riscaldamento attraverso la **combinazione di tecnologie elettro termiche (microonde, infrarossi e ultravioletti) con le tecnologie tradizionali, in condizioni ipobariche, iperbariche o in atmosfera modificata**, con lo scopo di ottenere processi efficienti e prodotti di alta qualità.

MICROGLASS GROUP è formato principalmente da **MICROGLASS RESEARCH & DEVELOPMENT** (laboratorio accreditato MIUR per la R&S e la fornitura di component specializzati), **M.I.T. Microwave Industrial Technology** (per la produzione e la vendita di macchine ed impianti).

PALLET CLEANER è stato disegnato per offrire al mercato una **nuova tecnologia combinata (aria forzata & UVC)** per la pulizia e la disinfezione dei **pallet** (vetro, plastica, cartone, legno ecc.) quando vengono portati all'interno di un ciclo di produzione.

La **RADIAZIONE ULTRAVIOLETTA GERMICIDA (UVGI)** è un metodo di **sterilizzazione** che usa la luce ultravioletta (UV) alla lunghezza d'onda UV-C, che modifica il DNA o l'RNA dei microorganismi e quindi impedisce loro di riprodursi o di essere dannosi.

I Virus (quali i Coronavirus) vengono sterilizzati con il ciclo di disinfezione previsto da PALLET CLEANER



PALLET CLEANER è una soluzione perfetta per i settori in cui si movimentano molti pallet durante la produzione e per pallet contenenti vari tipi di imballaggi (vetro, plastica, cartone, ecc.), che, specialmente se immagazzinati all'esterno, sono soggetti ad attacchi e nidificazione di insetti, all'accumulo di ragnatele, foglie e altri inquinanti, prima di entrare nel ciclo produttivo. Specialmente se utilizzati nei processi di produzione alimentare, devono essere puliti o disinfettati per evitare l'ingresso di inquinanti negli ambienti di produzione.



PROCESSO SICURO ED AFFIDABILE

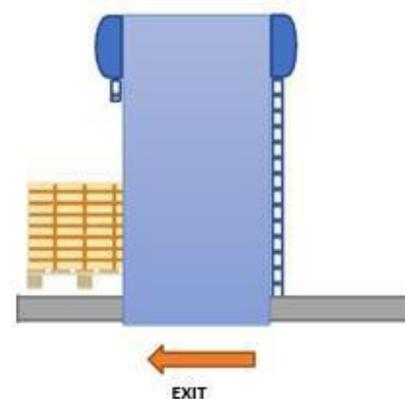
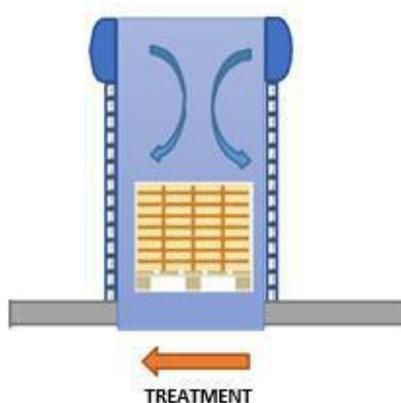
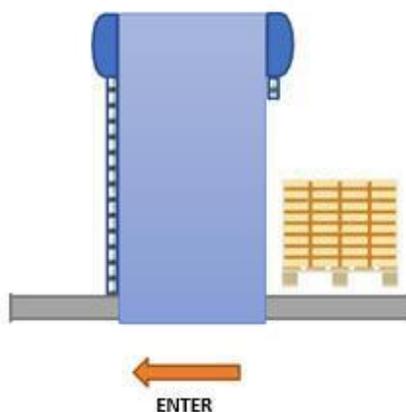
Il sistema di chiusura a scatto interbloccato evita la contaminazione dei locali: le porte non verranno aperte contemporaneamente e la porta all'interno del reparto produzione è aperta solo quando il pallet è stato pulito. La tecnologia utilizzata per il trattamento è sicura ed affidabile.



PULIZIA AD
ARIA FORZATA



DISINFEZIONE
CON UV-C

COME FUNZIONA

Una volta che il pallet è stato posizionato sul trasportatore di carico a rulli, la tapparella all'ingresso viene aperta, mentre la tapparella di scarico rimane chiusa e il pallet viene portato all'interno della camera di trattamento.

La serranda d'ingresso si chiude. La cabina attiva il ciclo di pulizia, sanificazione o disinfezione.

Il ciclo di pulizia è completato. La serranda verso l'interno dello stabilimento si apre e il pallet entra nel ciclo di produzione.

Una volta che il pallet è stato posizionato sul trasportatore a rulli di carico, la tapparella viene aperta all'ingresso, mentre la tapparella di scarico rimane chiusa e il pallet viene portato all'interno della camera di trattamento.



Ventilatore per aspirazione e ricircolo dell'aria di pulizia

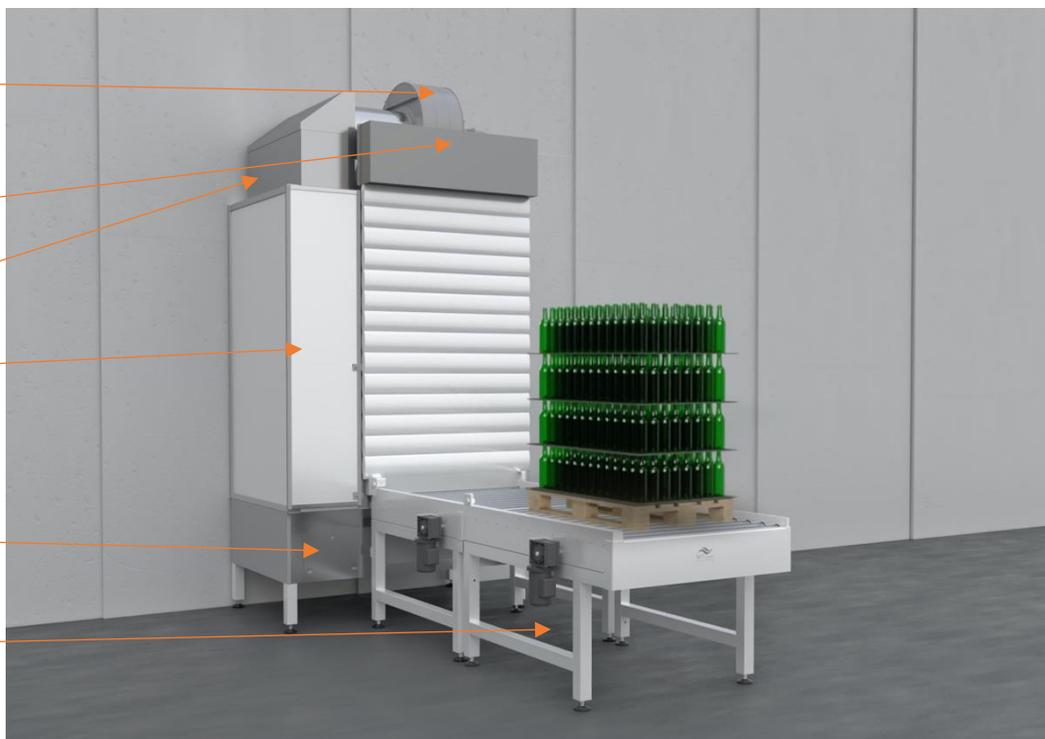
Box per la serranda

Box per il passaggio dell'aria in ricircolo filtrata

Vano filtro con filtro in acciaio inox, removibile e lavabile, con lampada UV-C

Vano di accumulo dello sporco dopo la sanificazione

Banco di carico con motorizzazione indipendente, rulli folle/marcia avanti e fotocellule posizionamento pallet



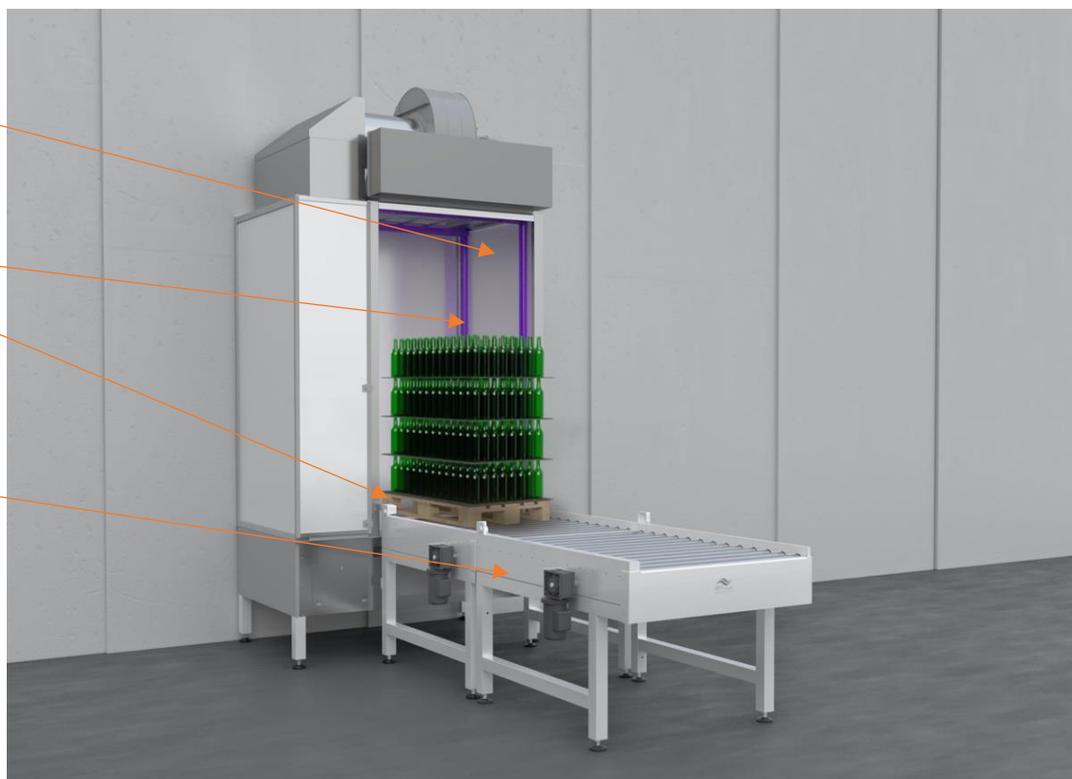
1. FUORI DALL'AREA DI PRODUZIONE: Pallet in attesa nell'area di carico

Camera di trattamento per 1 pallet

Emettitori UV-C

Sensori di controllo del posizionamento del pallet

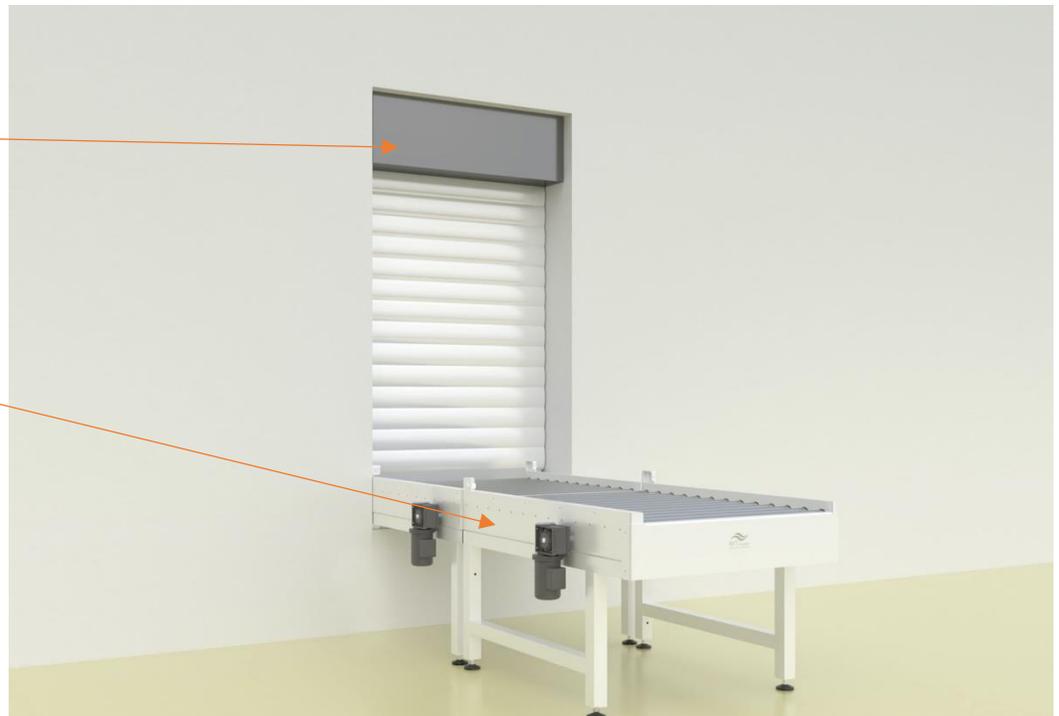
Banco di carico con motorizzazione indipendente, rulli folle/marcia avanti e fotocellule posizionamento pallet



2. FUORI DALL'AREA DI PRODUZIONE: Pallet in via di carico nella camera di trattamento

Box per la serranda

Banco di scarico con motorizzazione indipendente, rulli folle/marcia avanti e fotocellule posizionamento pallet



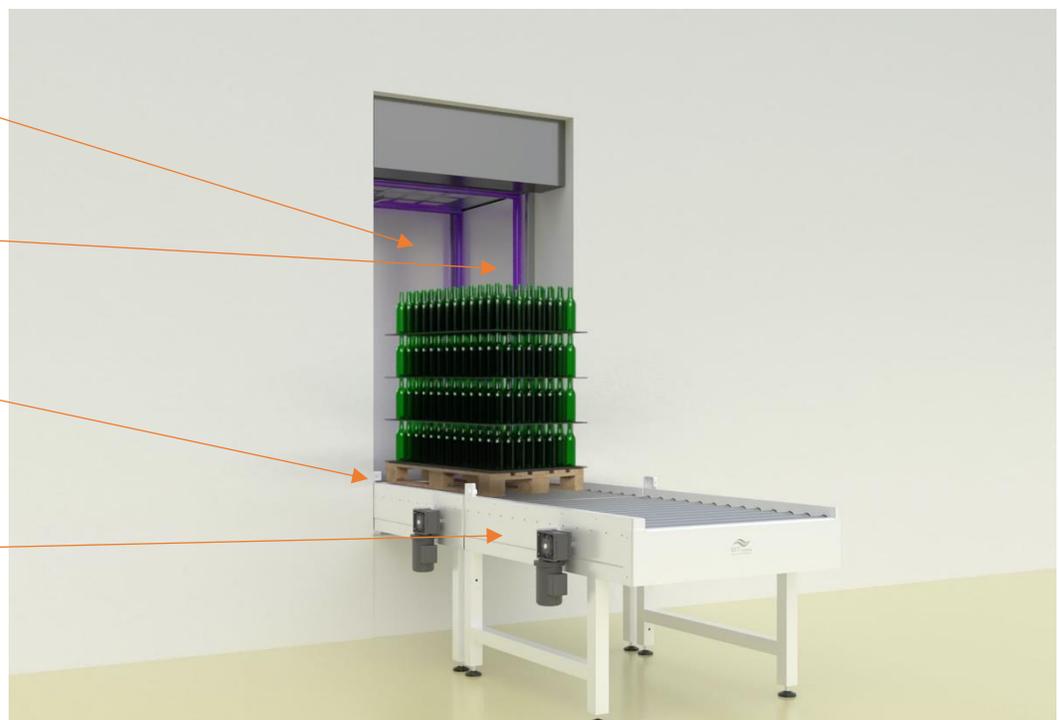
3. ALL'INTERNO DELL'AREA PRODUTTIVA: Durante il trattamento le porte sono chiuse

Camera di trattamento per 1 pallet

Emettitori UV-C

Sensori di controllo del posizionamento del pallet

Banco di scarico con motorizzazione indipendente, rulli folle/marcia avanti e fotocellule posizionamento pallet



4. ALL'INTERNO DELL'AREA PRODUTTIVA: Pallet pulito pronto per lo scarico

VERSIONE*



PULIZIA AD
ARIA FORZATA



DISINFEZIONE
CON UV-C

Dimensione massima Pallet	1200 mm x 1000 mm Altezza massima 2100 mm
Capacità	50 L
Peso massimo	1000 kg per ciascun modulo
Temperatura	Basata sulla temperatura ambiente 0-40°C
Aria forzata	Ventilatore centrifugo da 5.6 kW con portata regolabile fino a 7200 m ³ /h
UV	1,1Kw UV-C
Alimentazione	400V (3F + N + PE)
Frequenza	50 Hz
Potenza installata	14 kW
Modulo trattamento	L.180 x P. 150 x H.255 cm, equipaggiato con: <ul style="list-style-type: none"> • UV-C ed aria forzata • vano tecnico laterale con filtro in acciaio inox removibile e lavabile e con UV-C di disinfezione filtro • tapparella elettrica in ingresso e in uscita al modulo • sensori di sicurezza e presenza pallet • motorizzazione rulli trasporto indipendente, rullo folle/marcia avanti
Banco di carico	L. 150 x P. 140 cm <ul style="list-style-type: none"> • sensori di sicurezza e presenza pallet • motorizzazione rulli trasporto indipendente, rullo folle/marcia avanti
Banco di scarico	L. 150 x P. 140 cm <ul style="list-style-type: none"> • sensori di sicurezza e presenza pallet • motorizzazione rulli trasporto indipendente, rullo folle/marcia avanti
Produttività	12 pallet per ora (trattamento minimo 1 pallet ogni 5 minuti)
Industry 4.0	Certificabile
Marcatura	CE
Lingua pannello operatore	Italiano
Manuale d'uso	

*Altre tecnologie disponibili su richiesta

PERCHE' SCEGLIERE PALLETCLEANER

2 IN 1 – **PALLETCLEANER** è una cabina a tecnologia combinabile che è stata progettata da MIT SRL **per uso industriale** in particolare per tutti i trattamenti all'ingresso del materiale nelle aree produttive. Ha 2 funzioni principali: **pulizia e disinfezione**.

COMSUMI – Rispettando il concetto **GO GREEN**, con le soluzioni tecnologiche di MIT puoi risparmiare energia. La combinazione della tecnologia di riscaldamento consente un'elevata efficienza energetica e riduce tempi e consumi di processo.

GESTIONE E CONNETTIVITA' – Il forno è programmabile dal pannello operatore, con un touchscreen facile da usare, in grado di memorizzare il numero massimo di ricette. Il pannello frontale è progettato con un sistema di segnalazione visiva che indica le indicazioni sullo stato di avanzamento o sullo stato del forno.

MANTENIMENTO – **PALLETCLEANER** è semplice e facile da mantenere; la pulizia ordinaria può essere eseguita in sicurezza da un singolo operatore. La cabina può essere facilmente pulita ad ogni angolo, il vano tecnico è accessibile aprendo la lamiera placcata sul davanti, il filtro può essere rimosso e lavato separatamente, il quadro elettrico è remotato nell'area produttiva, tutti i comandi sono remotati in un centro di comando unico.

MIT: MACCHINE COSTRUITE CON MATERIALI DI ALTA QUALITÀ E PROGETTATE PER DURARE A LUNGO TEMPO



Dove trovarci:
via Degli Etruschi, 10
33080 San Quirino (PN)
ITALIA



Chiamaci:
TEL: +39 0434 91148
Fax: + 0434 91148



Scrivici:
E-mail: info@mit-industries.biz
PEC: mitsrl.pec@legalmail.it



Seguici:
website: www.mit-industries.biz



MIT

MICROWAVE
INDUSTRIAL
TECHNOLOGY